

# Sweeper Dual



Der MAGUIRE Sweeper™ dient der automatischen Entleerung von Materialbehältern und Oktabins. Der Dual Sweeper schaltet automatisch von dem leeren auf den vollen Materialbehälter um, ohne die Materialversorgung zu unterbrechen.

## Funktionsprinzip des MAGUIRE Sweepers

Der MAGUIRE Sweeper „streicht“ die obere Materialschicht zu einem flexiblen Ansaugrohr mit welchem das Material mit jedem beliebigen Fördersystem abgesaugt werden kann. Der Ansaugmechanismus ist so konzipiert, dass das Material über die gesamte Oberfläche und auch aus jeder Behälterecke abgesaugt wird. Am Ende verbleiben weniger als 4 kg Restmaterial in dem Materialbehälter.

## Hauptmerkmale des MAGUIRE Sweepers

Das robuste Stahlgerüst ermöglicht ein einfaches Unterstellen des Materialbehälters oder Oktabins mit leichtem Zugang von der Vorderseite.

Ein vertikaler Schlitten ermöglicht die Auf- und Ab-Bewegung der Saugereinheit.

Der Schlitten kann mit einem Förderrohr von 38, 50 oder 63 mm Durchmesser (1.5", 2" oder 2.5") ausgeführt werden.

Die Drehbewegung des Ansaugrohres erfolgt mit einer Geschwindigkeit von ca. 1 Umdrehung pro Minute mittels Getriebemotor.

Ein 1 m langer flexibler Vakuumschlauch mit speziellem Ansaugrohr ermöglicht das problemlose Ansaugen des Materials.

Der Sweeper funktioniert, in dem er das Granulat wird mit Hilfe einer Bürste von innen zu den Behälterwänden „streicht“.

Durch die Drehbewegung des vertikalen Förderrohres wird das flexible Ansaugrohr über die Materialoberfläche gestreift, um somit das Material gleichmäßig aus jedem Teil des Behälters abzusaugen.

Ein federgelagertes Kabel mit Gegengewicht gewährleistet, dass die Saugereinheit immer ober auf dem Material aufsitzt und sich nicht in dem Materialbehälter eingraben kann.

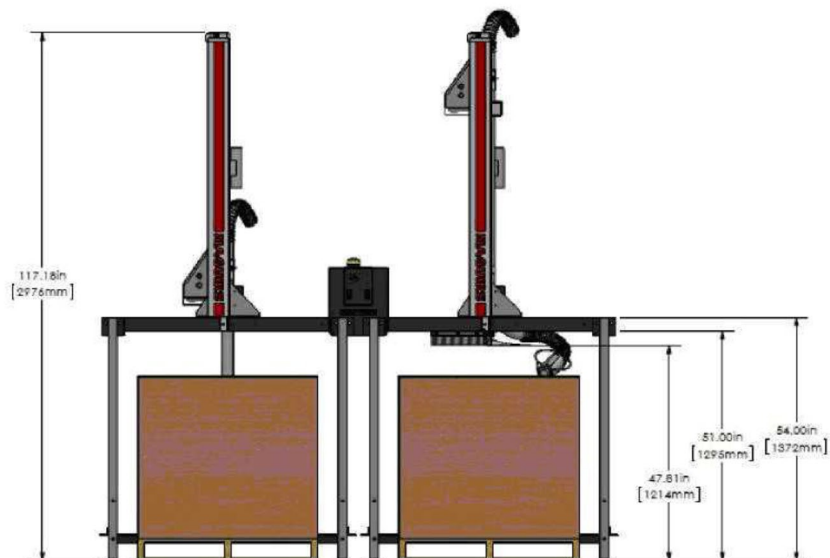
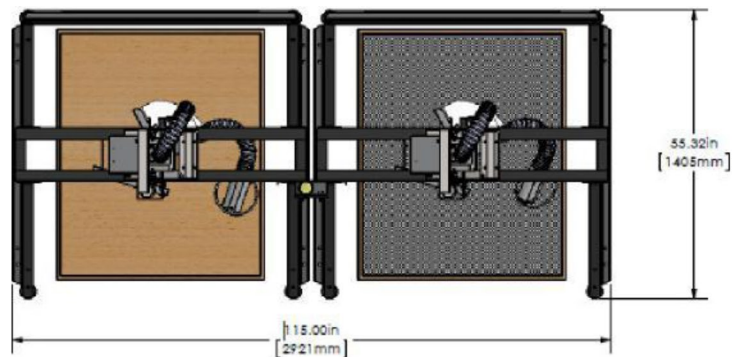
## Vorteile des MAGUIRE Sweeper Serie Dual

- Der Dual Sweeper schaltet automatisch von dem leeren auf den vollen Behälter um.
- Bei dem Dual Sweeper ist die Materialversorgung immer gewährleistet.
- Der Vakuumsensor ermöglicht den Anschluss beliebiger Vakuumsfördersystems
- Eine Drehbewegung erfolgt nur bei Anliegen von Vakuum — manuelle Aktivierung mit Hilfe der „JOG“-Funktion möglich.
- Automatische Materialentnahme — kein Personal zur Material Ansaugung mehr notwendig.
- Keine Materialverschwendung.
- Gestell Größe nur geringfügig grösser als der Materialbehälter.
- Keine Sicherheitsgitter mehr notwendig auf Grund der niedrigen Umdrehungsgeschwindigkeit und des niedrigen Drehmoments.
- Positionierung von Materialbehältern mit max. Höhe von 1220 mm (48") bzw. 2133 mm (84") mittels Hubstapler oder Paletten Wagen.
- Spannungsanschluss 230 V/50 Hz mit weniger als 2 A Stromstärke.
- Signallampen zeigen die Funktionsbereitschaft und Drehbewegung

## Technische Daten

<u>Modell Nummer</u>	<u>Vertikale freie Höhe</u>	<u>Rohrdurchmesser</u>
SW – 4815	1220 mm ( 48“ )	38 mm
SW - 4820	1220 mm ( 48“ )	50 mm
SW - 4820	1220 mm ( 48“ )	63 mm
SW – 8415	2133 mm ( 84“ )	38 mm
SW - 8420	2133 mm ( 84“ )	50 mm
SW - 8425	2133 mm ( 84“ )	63 mm

## Abmessungen



**Alle Angaben in Klammern in mm**



Abbildung Ansaugrohr



Das Sweeper System Serie Dual

Ihr Ansprechpartner

**ABraWi**  
IHR AUTOMATIONSPARTNER

Hedwigstraße 5  
Tel. 02267/829254  
E-Mail: info@abrawi.de

51688 Wipperfürth  
Fax: 02267/829269  
www.ABraWi.de