



Antistatischer Polyurethanschlauch,  
superschwer, mikrobefest

**Anwendungen**

- Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat, Stein
- Kunststoffindustrie, Förderung von Granulaten und Pulver: Granulatförderer, Vakuumsaugfördere, Saugfördere, Dosiersystem, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Schredder, Mühle, Extruder, Spritzgußmaschine
- Saugfahrzeug: Dachbekiesung
- Saugfahrzeug, Trockensaugfahrzeug: Industriereinigung, Kraftwerksreinigung
- Saugbagger
- explosionsgefährdeter Bereich
- Landwirtschaft: pneumatische Getreideförderer
- Betonpumpe: Auslaufschlauch
- Bauindustrie: Gesteinbohrmaschine
- Rohstoff Förderschlauch für Pulver, Granulate, Sand, Quarz, Kies, Scherben und Späne
- Verdichter/ Kompressor, Seitenkanalverdichter, Vakuumpumpe, Druckpumpe, Pumpe
- Papierfabrik, Papierindustrie, Verpackungsmaschine: Randstreifenabsaugung
- Oberflächenbearbeitung: Kugelstrahlmittel/ Sandstrahlmittel Rückführung z.B. an Strahlkabine, Schiffswerft, Stripper, Boden-Fräse, Schleifmaschine

- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo Befüllung, Silo Entleerung
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Förderung von Holzpellets, Kunststoffgranulat, Kunststoffpulver

**Eigenschaften**

- superschwere Ausführung
- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung
- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- mikrobefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand < 10<sup>9</sup> Ω
- gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34/EU: zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase), zum Einsatz in Zone 0 (Gase)

- gemäß DIN 26057 Typ 4
- RoHS konform

**Temperaturbereich**

- 40°C bis 90°C
- kurzzeitig bis 125°C

**Konstruktion, Werkstoff**

AIRDUC® Profilschlauch

- in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
- Wandung: permanent-antistatisches Premium Ester-Polyurethan (Pre-PUR®)
- Wandstärke ca. 2,0 - 2,5 mm
- Verstärkung der primären Verschleißzonen

**Liefervarianten**

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- Sonderfarben: voll eingefärbt
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø-Innen in / mm	Ø-Außen mm	Über- druck bar	Unter- druck bar	Biege- radius mm	Gewicht kg/m	Lager- längen m
1,25 / 32	43	5,235	1,000	90	0,680	10 15
1,5 / 38	49	4,475	1,000	104	0,790	10 15
- / 40	51	4,270	1,000	109	0,820	10 15
1,75 / 45	56	3,825	1,000	129	0,910	10 15 20
- / 50	61	3,470	1,000	134	1,000	10 15
2 / 51	62	3,200	1,000	134	1,020	10 15
- / 55	66	3,170	1,000	151	1,090	10 15
2,36 / 60	71	2,920	1,000	156	1,180	10 15
2,5 / 63-65	74	2,810	1,000	163	1,230	10 15
- / 65	76	2,705	1,000	169	1,270	10 15
- / 70	82	2,520	1,000	186	1,370	10 15
- / 75	87	2,360	1,000	195	1,460	10 15
3 / 76	88	2,355	1,000	195	1,470	10 15
- / 80	92	2,220	1,000	205	1,550	10 15
- / 90	103	2,195	1,000	250	2,060	10 15
- / 100	113	1,980	1,000	272	2,270	10 15
4 / 102	115	1,890	1,000	272	2,310	10 15
- / 110	123	1,805	1,000	300	2,480	10 15
4,5 / 115	128	1,730	0,975	317	2,580	10 15
4,72 / 120	133	1,660	0,930	330	2,690	10 15

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter [www.norres.com](http://www.norres.com). Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.