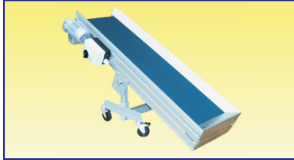
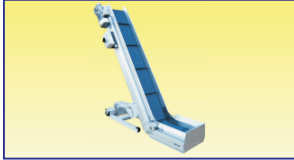


Unser Lieferprogramm:



Förderband Type TD

Abmessungen: Wir fertigen jede benötigte Länge bis zu einer Breite von 2000 mm.
Gurtarten: PU und PVC, ohne und mit Stollen, Wellenkanten, Kunststoffgliedergurt, Stahlplatten
Antriebsarten: Drehstrom- oder Wechselstrommotor mit Aufsteckgetriebe (Standard)
Steuerung: Dauerantrieb, Taktsteuerung, Impulssteuerung, Frequenzumformer für Regelantrieb
Grundgestell: Teleskopstützen, mit Schwenkarm, stationär oder fahrbar
Weitere Ausführungen: Metallsuchspule, Einlauftrichter, Auslaufrutsche



Winkelförderband Type TWD

Abmessungen: Wir fertigen jede benötigte Länge bis zu einer Breite von 800 mm.
Gurtarten: PU und PVC, ohne und mit Stollen, Wellenkanten, Kunststoffgliedergurt
Antriebsarten: Drehstrom- oder Wechselstrommotor mit Aufsteckgetriebe (Standard)
Steuerung: Dauerantrieb, Taktsteuerung, Impulssteuerung, Frequenzumformer für Regelantrieb
Grundgestell: Teleskopstützen, mit Schwenkarm, stationär oder fahrbar
Weitere Ausführungen: Metallsuchspule, Einlauftrichter, Auslaufrutsche



Z-Förderband Type TZD

Abmessungen: Wir fertigen jede benötigte Länge bis zu einer Breite von 800 mm.
Gurtarten: PU und PVC, ohne und mit Stollen, Wellenkanten, Kunststoffgliedergurt
Antriebsarten: Drehstrom- oder Wechselstrommotor mit Aufsteckgetriebe (Standard)
Steuerung: Dauerantrieb, Taktsteuerung, Impulssteuerung, Frequenzumformer für Regelantrieb
Grundgestell: Teleskopstützen, mit Schwenkarm, stationär oder fahrbar
Weitere Ausführungen: Metallsuchspule, Einlauftrichter, Auslaufrutsche



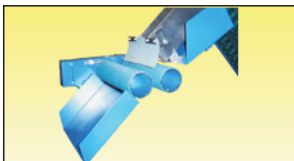
Tischförderband Type TTD

Abmessungen: Wir fertigen jede benötigte Länge bis zu einer Breite von 2000 mm.
Gurtarten: PU und PVC, ohne und mit Stollen, Wellenkanten, Kunststoffgliedergurt, Stahlplatten
Antriebsarten: Drehstrom- oder Wechselstrommotor mit Aufsteckgetriebe (Standard)
Steuerung: Dauerantrieb, Taktsteuerung, Impulssteuerung, Frequenzumformer für Regelantrieb
Grundgestell: Teleskopstützen, stationär oder fahrbar
Weitere Ausführungen: Mit Schutzwand, mehrere Etagen, Lift mit Liftband



Schneckenseparatorer Type SES

Abgebildete Ausführung als Standgerät mit Eigenantrieb
 Auch als **Anbaugerät** an Förderband als **Type SS** lieferbar
Abmessungen: Schneckenlänge von 300 bis 700 mm, Gangtiefe von 2 bis 20 mm
Antriebsarten: Drehstrom- oder Wechselstromtriebemotor
Steuerung: Dauerantrieb, Frequenzumformer für Regelantrieb
Weitere Ausführung: Mit 2 Schnecken zum Trennen von 3 verschiedenen Teilen



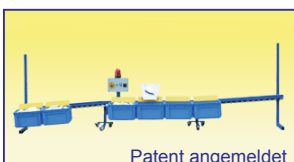
2-Walzen-Separierer Type WS2, standardmäßig mit Walzenbelag aus Supergrip-Profil

Abgebildete Ausführung als Anbaugerät
 Auch als **Standgerät mit Eigenantrieb** als **Type SWS2** lieferbar
Abmessungen: Walzenlänge von 220 bis 620 mm, Walzendurchmesser 60 mm
Weitere Ausführungen: 1-Walzen-Separierer Type WS1 mit Walzenbelag aus Supergrip-Profil
 3-Walzen-Separierer Type WS3 mit Walzenbelag aus Supergrip-Profil
 1-Walzen-Separierer Type WS1/S mit starren Stacheln



Kartonboy Type K 600 + K 900, ein preiswertes Gerät für stabile Kartons

Funktion: Befüllung von Kartons mit einer definierten Anzahl von Teilen
Aufbau: Rollenbahn und Flachband für die leeren Kartons in der oberen Ebene, Flachband und Rollenbahn für die Befüllung und Aufnahme der befüllten Kartons in der unteren Ebene.
Teilezufuhr: Über ein Förderband oder einer Rutsche
Kapazität: Abhängig von den Längen der angefügten Rollenbahnen auf beiden Ebenen



Universal-Befüllgerät Type UB, eine Neuentwicklung aus unserem Haus

Funktion: Befüllung von Behältern, Kartons oder Säcken mit einer definierten Anzahl von Teilen
Aufbau: Laufschiene mit einem umlaufenden Riemen zum Takten der Aufnahmevorrichtungen mit den entsprechenden Behältern, Kartons oder Säcken. Anfügbare Zuführ- und Abfuhr-Führungsschiene.
Teilezufuhr: Über ein Förderband oder einer Rutsche
Kapazität: Abhängig von der Länge des Befüllgerätes und den Längen der Zuführ- und Abfuhr-Führungsschienen

Patent angemeldet



Drehteller-Befüllgerät Type DVR 1200

Funktion: Befüllung von Behältern, Kartons oder Säcken mit einer definierten Anzahl von Teilen
Aufbau: Auf dem rotierend getakteten Drehteller werden Behälter, Kartons oder Säcke (mit einer zusätzlichen Aufnahme) in Befüllposition gebracht.
Teilezufuhr: Über ein Förderband oder einer Rutsche
Kapazität: Abhängig vom Durchmesser der Scheibe. Verdoppelung der Kapazität durch eine zweite obere Ebene bei den Behältern oder Kartons.



Umlauf-Befüllgerät Type SBS 24

Funktion: Befüllung von Behältern, Kartons oder Säcken mit einer definierten Anzahl von Teilen
Aufbau: An einem um eine Antriebs- und Umlenkrolle umlaufender Riemen sind Halter befestigt, an denen die aufgenommenen Behälter, Kartons oder Säcke in Befüllposition getaktet werden.
Teilezufuhr: Über ein Förderband oder einer Rutsche
Kapazität: Abhängig von der Länge des umlaufenden Riemen und deren Anzahl an Haltern



Box-Server mit Stapelzu- und Stapelabfuhrband Type B6 V3 S3

Funktion: Befüllung von Behältern mit einer definierten Anzahl von Teilen
Aufbau: Mit einem Flachband Stapelzuführung in den Server, in der ein Behälter vereinzelt, in Befüllposition gebracht, befüllt und dann in den Stapler befördert wird. Stapelabfuhrung mit einem Flachband.
Weitere Ausführungen: Ohne Stapelzu- und Stapelabfuhrung
 Nur mit Vereinzelung der Behälter aus einem Stapel ohne Stapelung
 Mit Stapelzuführung oben und mit Stapelabfuhrung unten